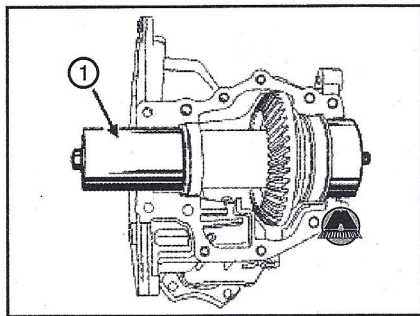
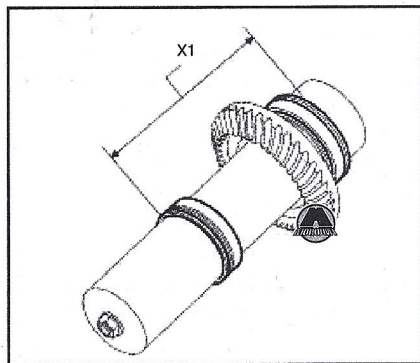


6. Затянуть требуемым моментом приспособление Bvi (1962) на поперечном вале раздаточной коробки (10 Н·м).



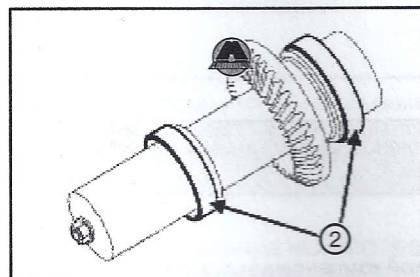
7. Снять поперечный вал раздаточной коробки с приспособлением (Bvi. 1962).
8. Замерить размер (X1) между регулировочными прокладками подшипников поперечного вала раздаточной коробки.



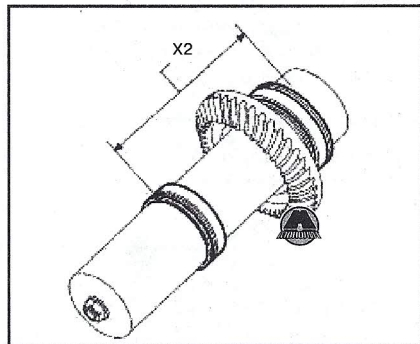
9. Отметить положение:
• наружных обойм подшипников поперечного вала раздаточной коробки,
• регулировочных прокладок подшипников поперечного вала раздаточной коробки.
10. Снять приспособление (Bvi. 1962) с поперечного вала раздаточной коробки.

Установка

1. Установить новые подшипники поперечного вала раздаточной коробки.
2. Очистить все снятые детали очистителем поверхностей.
3. Проверить поперечный вал раздаточной коробки.
4. Установить в исходные положения:
• наружные обоймы подшипников поперечного вала раздаточной коробки,
• регулировочные прокладки подшипников поперечного вала раздаточной коробки,
• приспособление (Bvi. 1962) E F J.
5. Проверить центровку регулировочных прокладок подшипников поперечного вала раздаточной коробки при помощи приспособления (Bvi. 1962) G H (2).



6. Затянуть требуемым моментом приспособление Bvi (1962) на поперечном вале раздаточной коробки (10 Н·м).
7. Снять приспособление (Bvi. 1962) G H.
8. Замерить размер (X2) между регулировочными прокладками подшипников поперечного вала раздаточной коробки.



9. Проверить, что размер (X2) равен размеру (X1).
10. Если (X1) не равен (X2), отрегулировать поперечный вал раздаточной коробки.
11. Дальнейшая установка производится в порядке, обратном снятию.

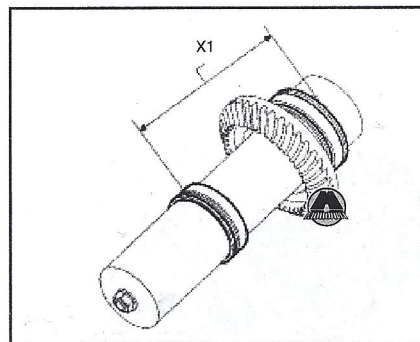
Регулировка поперечного вала раздаточной коробки

Подготовка к регулировке

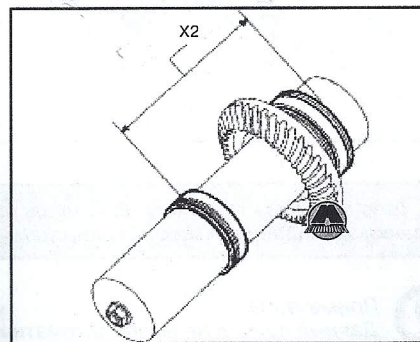
1. Снять раздаточную коробку.
2. Слить масло из раздаточной коробки.
3. Снять крышку выходного вала раздаточной коробки.

Замена регулировочных прокладок

1. Снять крышку поперечного вала.
2. Восстановить размер (X1), отмеченный при снятии.



3. Замерить размер (X2) между регулировочными прокладками подшипников поперечного вала раздаточной коробки.



4. Принять во внимание разницу между левыми и правыми регулировочными прокладками.



Примечание:
Пример: $X1=200$ мм и $X2=199$ мм. Поэтому существует разница в 1 мм.

5. Применять данную разницу между левыми и правыми регулировочными прокладками.



Примечание:
Пример: При общей разнице в 1 мм измените на 0,5 мм толщину левой прокладки и на 0,5 мм толщину правой прокладки.



Примечание:
Размеры регулировочных прокладок большого диаметра: от 2,42 мм до 3,71 мм с шагом 0,03 мм.
Размеры регулировочных прокладок малого диаметра: от 2,50 мм до 3,64 мм с шагом 0,03 мм. При отсутствии прокладки правильной толщины выбрать прокладку большей толщины.

6. Принять во внимание толщину исходной прокладки и должным образом применить измеренную разницу.

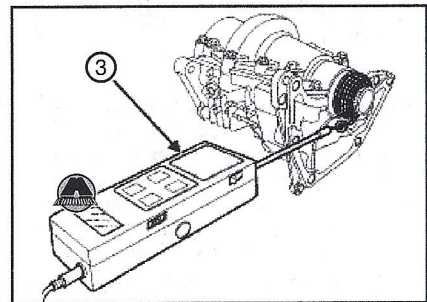


Примечание:
Пример: Исходная толщина левой прокладки составляет 0,6 мм. Толщина левой прокладки, принимая во внимание разницу в 0,5 мм, составляет 1,1 мм. Исходная толщина правой прокладки составляет 0,4 мм. Толщина правой прокладки, принимая во внимание разницу в 0,5 мм, составляет 0,9 мм.

7. Установить крышку поперечного вала.

Проверка предварительного натяга

1. Измерить предварительный натяг поперечного вала раздаточной коробки при помощи динамометра (3).



2. Предварительный натяг должен составлять 0,4 - 0,9 Н·м.

3. Если предварительный натяг не соответствует норме, уменьшить или увеличить толщину регулировочных прокладок за обоймами подшипников поперечного вала раздаточной коробки.

Проверка конического расстояния

1. Установить крышку выходного вала раздаточной коробки.

2. Снять сальники поперечного вала раздаточной коробки.