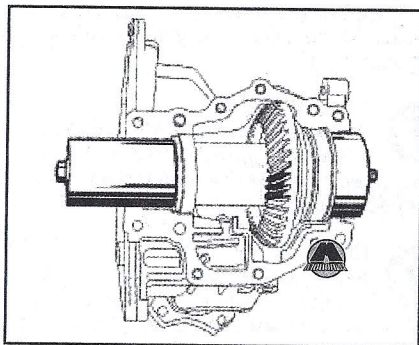
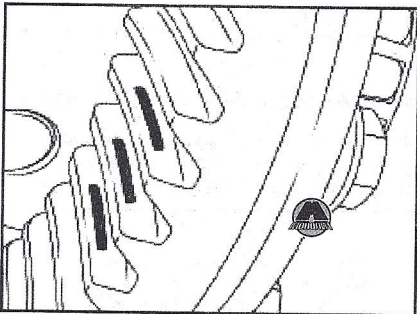


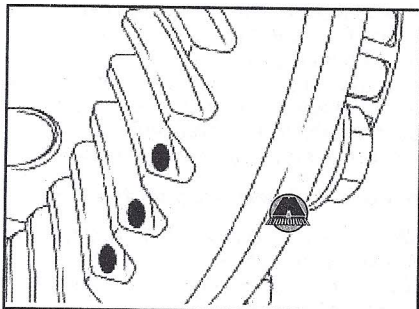
3. Снять крышку поперечного вала раздаточной коробки.
4. Тонким слоем распылить белый проявляющий аэрозоль на боковые поверхности 3 - 4 зубьев ведомой шестерни поперечного вала раздаточной коробки, распределив состав в трех различных положениях на расстоянии 120° друг от друга.



5. Дать проявляющему аэрозолю подействовать или очень осторожно обдуть его, чтобы он полностью покрыл боковые поверхности зубьев.
6. Установить крышку поперечного вала раздаточной коробки.
7. Несколько раз повернуть ведомую шестерню поперечного вала раздаточной коробки в обоих направлениях, чтобы проверить контактную поверхность между ведущей и ведомой шестерней дифференциала заднего моста.
8. Снять крышку поперечного вала раздаточной коробки.
9. Если поверхность сопряжения находится в центре боковых поверхностей зубьев, то регулировка правильная.



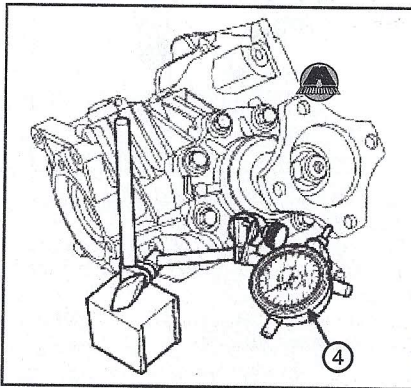
10. Если контактная поверхность находится в верхней части боковых поверхностей зубьев, то выходной вал раздаточной коробки расположен слишком далеко от центральной линии поперечного вала раздаточной коробки. Заменив регулировочную прокладку выходного вала раздаточной коробки.



11. Если контактная поверхность находится в нижней части боковых поверхностей зубьев, то выходной вал раздаточной коробки расположен слишком близко к центральной линии поперечного вала раздаточной коробки. Заменив регулировочную прокладку выходного вала раздаточной коробки.
12. Установить новые сальники поперечного вала раздаточной коробки.
13. Установить крышку поперечного вала раздаточной коробки.

#### Проверка зазоров зубьев

1. Установить индикатор (4).

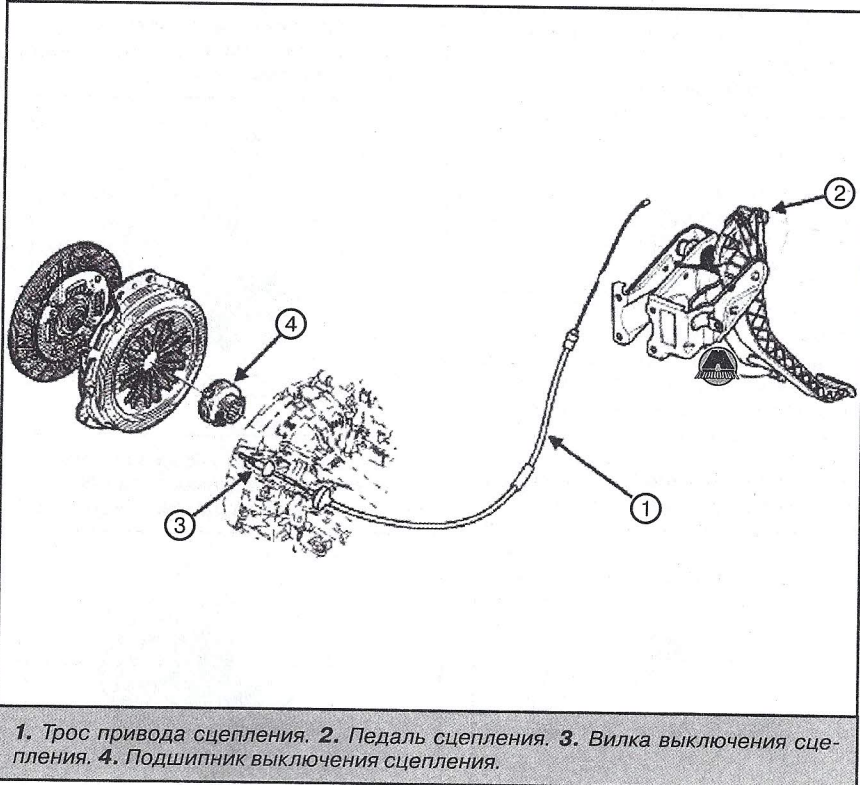


2. Подвести подвижную часть индикатора до касания с боковой поверхностью зуба поперечного вала раздаточной коробки.
3. Измерить зазор, слегка повернув поперечный вал раздаточной коробки.
4. Выполнить около десяти оборотов, зазор должен находиться в пределах 0,10 мм - 0,15 мм.
5. Если зазор не соответствует норме, уменьшить или увеличить толщину прокладок за обоймами подшипников поперечного вала раздаточной коробки.
6. Чтобы увеличить зазор, необходимо уменьшить толщину прокладки со стороны ведомой шестерни поперечного вала раздаточной коробки и увеличить на то же значение толщину прокладки со стороны коробки для сохранения предварительного натяга подшипников поперечного вала раздаточной коробки.
7. Чтобы уменьшить зазор, необходимо увеличить толщину прокладки со стороны ведомой шестерни поперечного вала раздаточной коробки и уменьшить на то же значение толщину прокладки со стороны коробки для сохранения предварительного натяга подшипников поперечного вала раздаточной коробки.
8. Снять фиксатор индикатора.

### 3. Сцепление

#### Привод сцепления

##### Тросовый привод сцепления



1. Трос привода сцепления. 2. Педаль сцепления. 3. Вилка выключения сцепления. 4. Подшипник выключения сцепления.



Примечание:

Данный привод не имеет автоматической компенсации зазора