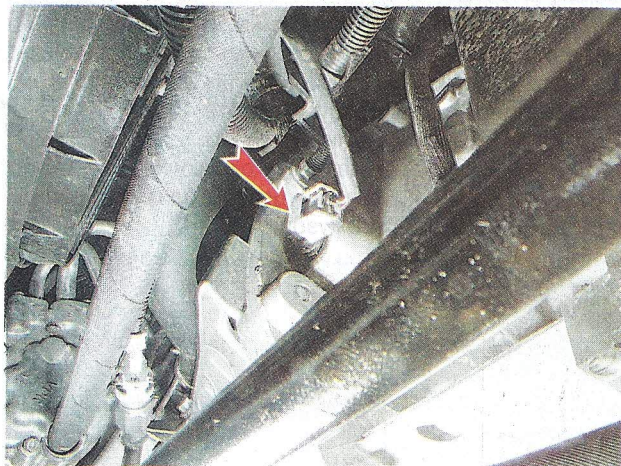


ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА

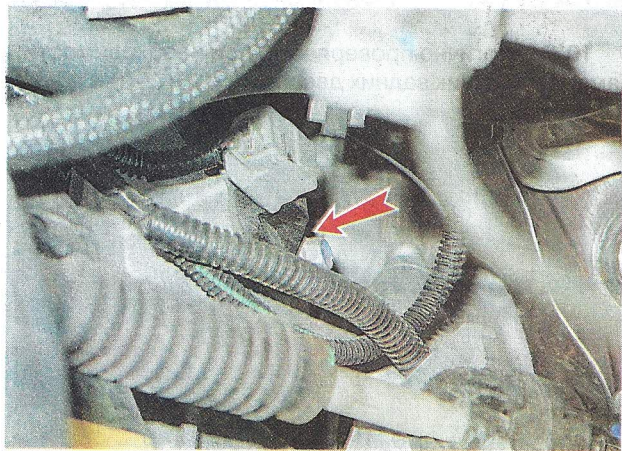
Датчик положения коленчатого вала предназначен для формирования сигналов, по которым **электронный блок управления (ЭБУ)** синхронизирует свою работу с тактами рабочего процесса двигателя. Поэтому часто этот датчик называют датчиком синхронизации. Действие датчика основано на принципе индукции — при прохождении мимо торца датчика зубьев задающего диска в цепи датчика возникают импульсы напряжения. Частота появления импульсов соответствует частоте вращения коленчатого вала двигателя.

Работа двигателя с неисправным датчиком положения коленчатого вала невозможна. Датчик положения коленчатого вала ремонту не подлежит — в случае неисправности заменяется в сборе. При неисправности датчика в память ЭБУ заносится код неисправности датчика. Считать все коды неисправности с блока можно специальным сканером на **специализированной станции технического обслуживания**.

Датчик установлен в картере автоматической коробки передач (АКП) спереди...



...или в картере механической коробки передач (МКП) сзади.



Замена

Необходимость замены датчика определяем в ходе **диагностики системы управления двигателем**.

Замечание

Работа показана на автомобиле с АКП. На автомобиле с МКП датчик заменяют аналогично. Особенности выполнения работы указаны в тексте.

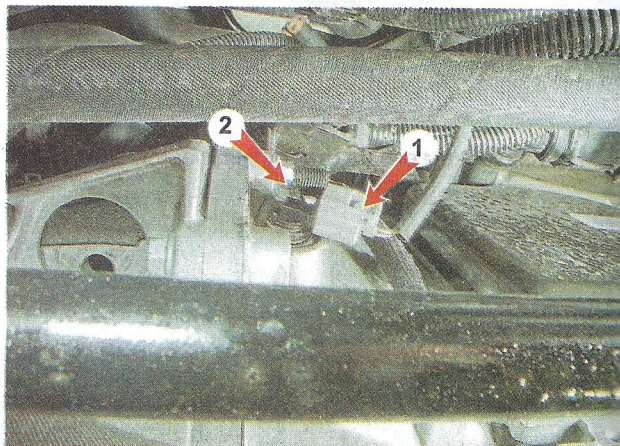
1. **Подготавливаем автомобиль к техническому обслуживанию и ремонту**, для замены датчика на автомобиле с автоматической коробкой передач устанавливаем его на смотровую канаву или эстакаду.

2. Отсоединяем провод от отрицательного вывода **аккумуляторной батареи**.

3. На автомобиле с АКП снимаем **защиту картера двигателя**.

На автомобиле с МКП снимаем глушитель шума впуска на **воздушном фильтре**.

4. Нажав фиксатор, отсоединяем колодку жгута проводов **1** от датчика положения коленчатого вала. Торцовым ключом отворачиваем болт **2** крепления и снимаем датчик.



5. Проверяем состояние выводов колодки жгута проводов. При обнаружении на них окислов обрабатываем выводы средством для защиты и очистки электрических контактов.

6. Устанавливаем датчик в обратной последовательности. Болт крепления затягиваем моментом **8 Нм**.