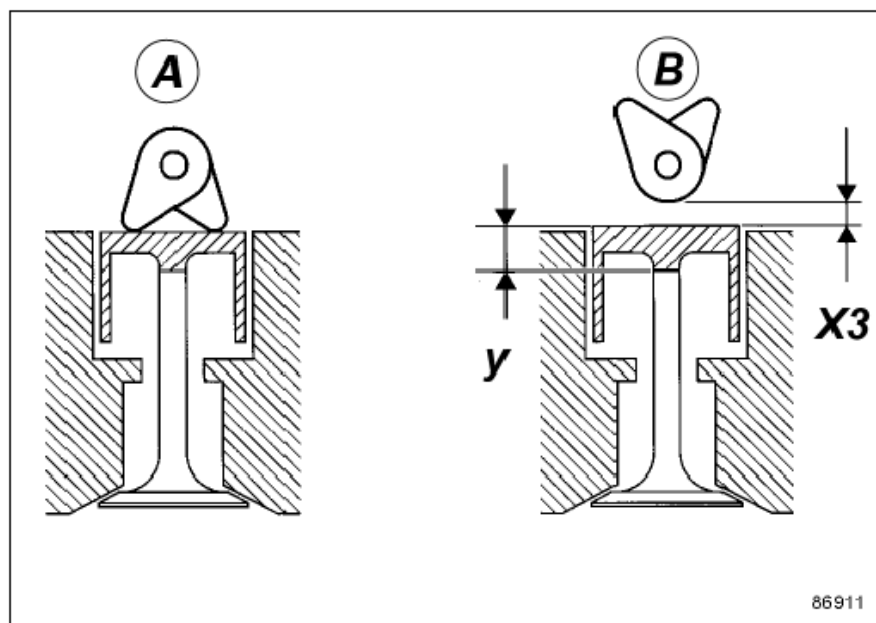


4. РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРОВ В МЕХАНИЗМЕ ПРИВОДА КЛАПАНОВ



Установите клапаны цилиндра (А) в положение окончания такта выпуска - начала такта впуска.

Проверьте зазор (X3) клапанов цилиндра (В) с помощью набор щупов .

Зазор клапанов на холодном двигателе должен составлять:

- 0,13 и 0,200 мм для впускных клапанов;
- 0,300 и 0,375 мм для выпускных клапанов.

Запишите величины зазоров.



Примечание:

Размер (у) соответствует классу толкателя по толщине.

Выполните указанные операции на остальных цилиндрах:

Установите цилиндр в точке (А)	Измерьте зазор цилиндра в точке (В)
1	4
3	2
4	1
2	3

Сравните полученные значения с требуемыми.

Замените толкатели, зазоры между которыми и кулачками распределительного вала находятся вне допусков.



Примечание:

Для замены толкателей необходимо снять распределительный вал.